

Zeit	Programmpunkt	Verantwortl.
Mittwoch, 14.09.2022		
-10:00	Kaffee (Zeit bis zum Eintreffen der Teilnehmer) (15min)	
10:15	Begrüßung der Gäste und einführende Worte zum Jubiläum (15 min)	H. Bungartz
10:30	Vorstellung des Programms / Tagesablauf (15 min)	H.Lempert
10:45	Neuentwicklungen BUNGARTZ	H. Möllmann / H. Dr. Schwanse
11:15	• Neuentwicklung Stillstandsichtung (max. 30 min)	
11:30	----- Kurze Snackpause (15 min) -----	
	• HRK = Hermetische Rotations-Kolbenpumpe (max. 30 min) (Aufbau, Funktionsweise, Einsatzmöglichkeiten, Pumpenlauf)	
12:00	Vortrag LEWA (max. 30 min) • Zustandsüberwachung und Prädiktion bei Membrandosierpumpen	H. Wandel, H. Pastow
12:30	Vortrag HERMETIC (max. 30 min) • Einführung Technologie, Anwendungen, Einschränkungen, Einsatzfälle aus Sicht des Betreibers	H. Surber
13:00	Vortrag BUNGARTZ: (max. 60 min) • Herausfordernde Anwendungen: Am Beispiel von 10 komplexen Förderaufgaben stellen wir die umgesetzte BUNGARTZ-Lösung für gleiche/ähnliche Aufgaben vor: <ol style="list-style-type: none"> 1. MPCH: Austausch einer Pumpe mit doppeltwirkender GLRD durch eine trockenlaufende Magnetpumpe, Südöl 2. MPVAN: Von-oben-Ansaugen und Entleeren von schweren Flüssigkeiten aus Kesselwagen am Beispiel Entladung Zinktetrachlorid, Chemtura Bergkamen 3. MPCVAN, Restlose Entladung von flüssigem Teer aus mehreren Tankwagen, Deutsche Gasrußwerke 4. VK-AN: Förderung aus dem Vakuum ohne Vorlagebehälter am Beispiel von Harnstoffschmelze, YARA Slusikil 5. M-MOR/M-UMOR: Verschleißminderung bei Förderung eines Düngemittel-Feststoff-Gemisches mit hohem Sandanteil, YARA Porsgrunn 6. MPCH/MPCV: Trockenlaufende Magnetkupplung bei Flüssigkeitsschmelzen und hohen Temperaturen, Lanxess Uerdingen 7. MPCTAN: Tauchpumpe für Entleerung von Zone 0-Behältern in Raffineriebetrieben, MAN Ferrostaal 8. MPCV: Einsatz einer Pumpe mit trockenlaufender Magnetkupplung bei zu Polymerisierung/Kristallisierung neigenden Medien, WACKER 9. VB: Vertikale Behälterpumpe zur Förderung von Medium mit sehr hohem Schaum/Gasanteil, K+S 10. VKS-AN+VKG-AN: Förderung von siedenden Flüssigkeiten am Beispiel von Kondensatpumpen in GuD-Kraftwerken, Siemens 	H. Möllmann / H. Hucklenbruch
14:00	Mittagspause (Vegetarische/nicht-vegetarische Curry Wurst) (30min)	
14:30	Betriebsrundgang BUNGARTZ Fertigung (30 min)	H. Bungartz
15:00	Externer Vortrag ING.BÜRO SCHMEDDING/COVESTRO (30 min) Erfahrungen mit Bungartz AN-Pumpen in der Polycarbonatproduktion	H. Dylla
15:30	Vortrag RICHTER (30 min) • MNK 125-100-315 – Eine neue Pumpengeneration vereint das Beste aus zwei Welten	H. Dr. Ubben / H. Korte / H. Grünebaum
16:00-	Externer Vortrag IANUS-Simulation (30 min) • Digitalisierung von Pumpen bis hin zu KI	H. Thamm
ca.16:30	• Fragen + Diskussionen, Ende Tag 1	Alle

Zeit	Programmpunkt	Verantwortl.
Donnerstag, 15.09.2022		
-10:00	Kaffee (Zeit bis zum Eintreffen der Teilnehmer) (15min)	
10:15	Begrüßung der Gäste und einführende Worte zum Jubiläum (15 min)	H. Bungartz
10:30	Vorstellung des Programms / Tagesablauf (15 min)	H.Lempert
10:45	Neuentwicklungen BUNGARTZ	H. Möllmann / H. Dr. Schwanse
11:15	• Neuentwicklung Stillstandsichtung (max. 30 min)	
11:30	----- Kurze Snackpause (15 min) -----	
	• HRK = Hermetische Rotations-Kolbenpumpe (max. 30 min) (Aufbau, Funktionsweise, Einsatzmöglichkeiten, Pumpenlauf)	
12:00	Vortrag LEWA (max. 30 min)	H. Wandel, H. Pastow
	• Zustandsüberwachung und Prädiktion bei Membrandosierpumpen	
12:30	Vortrag HERMETIC (max. 30 min)	H. Surber
	• Einführung Technologie, Anwendungen, Einschränkungen, Einsatzfälle aus Sicht des Betreibers	
13:00	Vortrag BUNGARTZ: (max. 60 min)	H. Möllmann / H. Hucklenbruch
	• Herausfordernde Anwendungen: Am Beispiel von 10 komplexen Förderaufgaben stellen wir die umgesetzte BUNGARTZ-Lösung für gleiche/ähnliche Aufgaben vor:	
	<ol style="list-style-type: none"> 1. MPCH: Austausch einer Pumpe mit doppeltwirkender GLRD durch eine trockenlaufende Magnetpumpe, Südöl 2. MPVAN: Von-oben-Ansaugen und Entleeren von schweren Flüssigkeiten aus Kesselwagen am Beispiel Entladung Zinktetrachlorid, Chemtura Bergkamen 3. MPCVAN, Restlose Entladung von flüssigem Teer aus mehreren Tankwagen, Deutsche Gasrußwerke 4. VK-AN: Förderung aus dem Vakuum ohne Vorlagebehälter am Beispiel von Harnstoffschmelze, YARA Slusikil 5. M-MOR/M-UMOR: Verschleißminderung bei Förderung eines Düngemittel-Feststoff-Gemisches mit hohem Sandanteil, YARA Porsgrunn 6. MPCH/MPCV: Trockenlaufende Magnetkupplung bei Flüssigkeitsschmelzen und hohen Temperaturen, Lanxess Uerdingen 7. MPCTAN: Tauchpumpe für Entleerung von Zone 0-Behältern in Raffineriebetrieben, MAN Ferrostaal 8. MPCV: Einsatz einer Pumpe mit trockenlaufender Magnetkupplung bei zu Polymerisierung/Kristallisierung neigenden Medien, WACKER 9. VB: Vertikale Behälterpumpe zur Förderung von Medium mit sehr hohem Schaum/Gasanteil, K+S 10. VKS-AN+VKG-AN: Förderung von siedenden Flüssigkeiten am Beispiel von Kondensatpumpen in GuD-Kraftwerken, Siemens 	
14:00	Mittagspause (Vegetarische/nicht-vegetarische Curry Wurst) (30min)	
14:30	Betriebsrundgang BUNGARTZ Fertigung (30 min)	H. Bungartz
15:00	Externer Vortrag VISKASE (Walsroder Casings GmbH) (30 min) Betriebliche Pumpenpraxis	H. Koch
15:30	Vortrag RICHTER (30 min)	H. Dr. Ubben / H. Korte / H. Grünebaum
	• MNK 125-100-315 – Eine neue Pumpengeneration vereint das Beste aus zwei Welten	
16:00-	Externer Vortrag IANUS-Simulation (30 min)	H. Thamm
	• Digitalisierung von Pumpen bis hin zu KI	
ca.16:30	• Fragen + Diskussionen, Ende Tag 2	Alle

Zeit	Programmpunkt	Verantwortl.
Freitag, 16.09.2022		
-10:00	Kaffee (Zeit bis zum Eintreffen der Teilnehmer) (15min)	
10:15	Begrüßung der Gäste und einführende Worte zum Jubiläum (15 min)	H. Bungartz
10:30	Vorstellung des Programms / Tagesablauf (15 min)	H.Lempert
10:45	Neuentwicklungen BUNGARTZ	H. Möllmann / H. Dr. Schwanse
11:15	• Neuentwicklung Stillstandsichtung (max. 30 min)	
11:30	----- Kurze Snackpause (15 min) -----	
	• HRK = Hermetische Rotations-Kolbenpumpe (max. 30 min) (Aufbau, Funktionsweise, Einsatzmöglichkeiten, Pumpenlauf)	
12:00	Vortrag LEWA (max. 30 min) • Zustandsüberwachung und Prädiktion bei Membrandosierpumpen	H. Wandel, H. Pastow
12:30	Kurz-Vortrag BUNGARTZ: (max. 30 min) • Herausfordernde Anwendungen: Am Beispiel von 5 komplexen Förderaufgaben stellen wir die umgesetzte BUNGARTZ-Lösung für gleiche/ähnliche Aufgaben vor: <ol style="list-style-type: none"> 1. MPVAN: Von-oben-Ansaugen und Entleeren von schweren Flüssigkeiten aus Kesselwagen am Beispiel Entladung Zinktetrachlorid, Chemtura Bergkamen 2. MPCVAN, Restlose Entladung von flüssigem Teer aus mehreren Tankwagen, Deutsche Gasrußwerke 3. VK-AN: Förderung aus dem Vakuum ohne Vorlagebehälter am Beispiel von Harnstoffschmelze, YARA Slusikil 4. M-MOR/M-UMOR: Verschleißminderung bei Förderung eines Düngemittel-Feststoff-Gemisches mit hohem Sandanteil, YARA Porsgrunn 5. MPCTAN: Tauchpumpe für Entleerung von Zone 0-Behältern in Raffineriebetrieben, MAN Ferrostaal 	H. Möllmann / H. Hucklenbruch
13:00	Externer Vortrag IANUS-Simulation (30 min) • Digitalisierung von Pumpen bis hin zu KI	H. Thamm
13:30	Vortrag RICHTER (30 min) • MNK 125-100-315 – Eine neue Pumpengeneration vereint das Beste aus zwei Welten	H. Dr. Ubben / H. Korte / H. Grünebaum
14:00	Mittagspause (Vegetarische/nicht-vegetarische Curry Wurst) (15min)	
14:15	Betriebsrundgang BUNGARTZ Fertigung (30 min)	H. Bungartz
14:45	• Fragen + Diskussionen, Ende Tag 3	Alle
ca.15:15	• Ende Hausmesse	Alle