



## Höchsten Ansprüchen gerecht werden

### **BUNGARTZ** KREISELPUMPEN

#### **Effizienter Pumpeneinsatz im Gas-Kombikraftwerk Mellach:**

Das Medium ist siedend heiß! Zunächst wird es in Ausdampfbehälter geleitet; nach entsprechender Abkühlung dann weiter in den Neutralisationsbehälter gepumpt. Hier erfüllen die eingesetzten Bungartz-Pumpen ihre vorher definierte Aufgabe. Die Spezialkreiselumpen der Serie V-AN arbeiten mit offenem Laufrad, ein Druckausgleich zum Laufradeintritt vermeidet die Kavitation. Die Besonderheiten der Laufradgeometrie und der Druckausgleich am Laufrad tragen zur Stabilität bei. Dampf, der bis zur Pumpe durchschlägt, richtet keinen Schaden an. Er wird über den Druckausgleich abgeführt. Die Pumpen arbeiten kavitationsfrei ohne Fördermengenabriss.

Das Großprojekt setzt strenge Maßstäbe hinsichtlich Anlagenverfügbarkeit, Sicherheitsleistung und ökonomischem Einsatz. Bungartz-Pumpen

bieten eine hohe Betriebszuverlässigkeit, eine Lagerlebensdauer von bis zu 32.000 Betriebsstunden und großzügige Wartungsintervalle. „Pumpen auf Lebenszeit“, so werden die Spezialkreiselumpen des innovationsreichen Herstellers wegen ihrer sehr langen Standzeiten auch genannt. Leistungsfähige Förderlösungen für schwierige Medien, geringe Instandhaltungskosten und ein langjähriger störungsfreier Verlauf der trockenlaufenden Pumpen machen das Unternehmen zu einem gefragten Partner. Die Paul BUNGARTZ GmbH & Co. KG fertigt seit Jahrzehnten zuverlässig Problemlöserpumpen für Kunden in aller Welt – auftragsbezogen und unter Verwendung von Serienkomponenten.

#### **Paul Bungartz GmbH & Co.KG**

Düsseldorfer Straße 79  
40545 Düsseldorf  
Germany

Tel.: +49 211 57 79 05-0  
Fax: +49 211 57 79 05-12  
E-Mail: [export@bungartz.de](mailto:export@bungartz.de)  
[www.bungartz.de](http://www.bungartz.de)